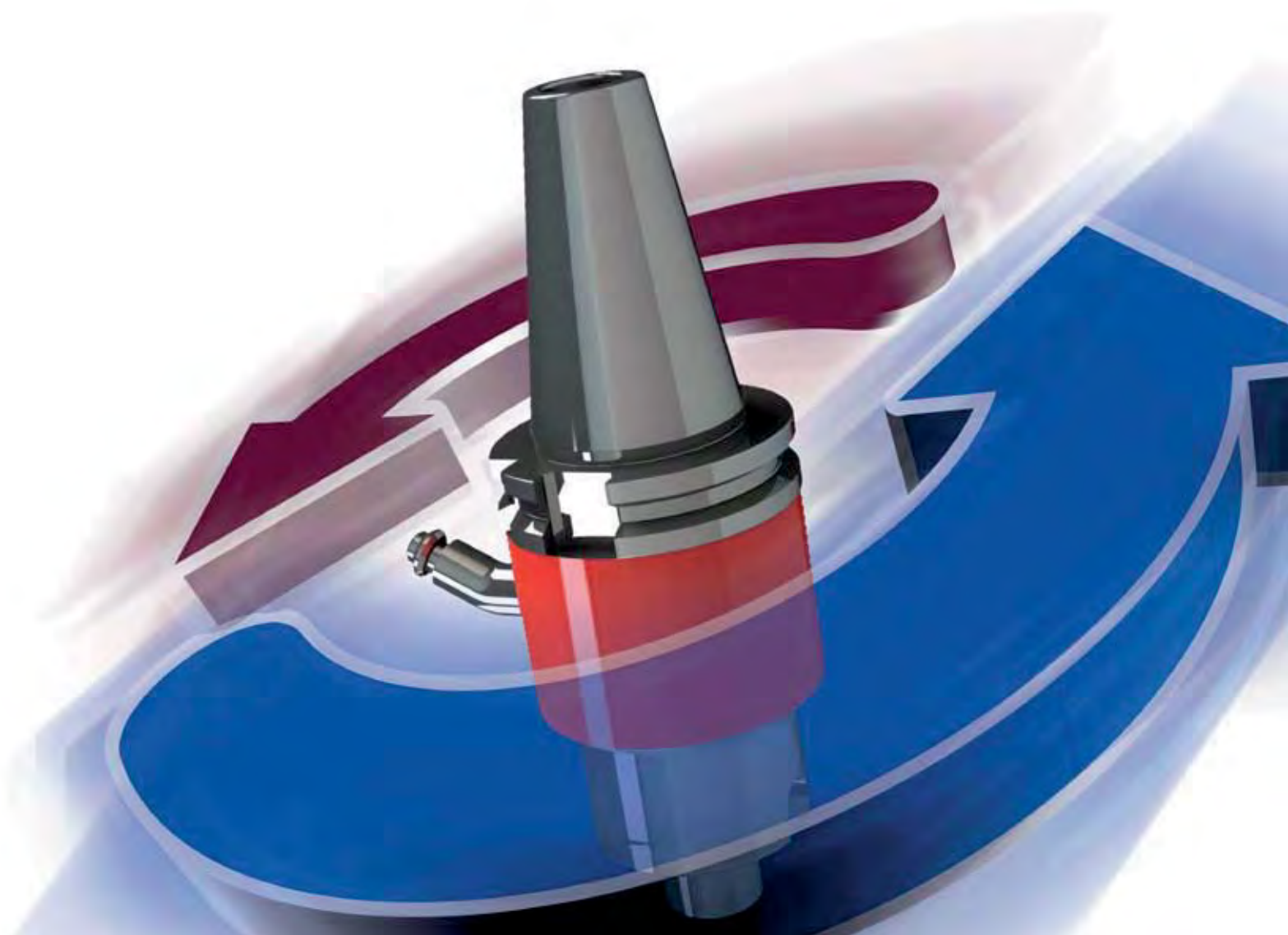


ВРАЩАЮЩИЕСЯ АДАПТЕРЫ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ



➔ ПОВЫШЕННАЯ НАДЕЖНОСТЬ ПРОЦЕССА –
ПОВЫШЕННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



ЛУЧШЕЕ КАЧЕСТВО ПРИ МЕНЬШИХ ЗАТРАТАХ

С вращающимися адаптерами для охлаждающих материалов: СОЖ, воздух, масляный туман, Pokolm расширяет свою программу продаж ради еще большей выгоды клиентов. Вращающиеся адаптеры Pokolm подходят для эффективного использования на старых станках не оборудованных системой подачи СОЖ через шпиндель. Подача СОЖ через шпиндель это - увеличенный срок службы инструмента, сокращение времени обработки и одновременно повышение точности обработки. При разумных инвестициях процессы обработки изделий улучшаются в несколько раз.

Эта технология обеспечивает следующее преимущество: охлаждение сжатым воздухом, масляным туманом или СОЖ непрерывно подается через соответствующую муфту стандарта DIN. Для операторов станков эта новая технология не вызывает никаких затруднений.



Рекомендуемые максимальные обороты для максимального срока службы: $n \max 6.000 \text{ мин-1}$



		Артикул					form / DIN			Характеристики
		d_1	l_3	d_3	d_4	d_2	A	l_1		
SK40 DIN 69871										
	30 12 750 DDLs	M12	30	21	25	SK 40	DIN 69871	94,1	12	
	30 16 750 DDLs	M16	30	29	30	SK 40	DIN 69871	94,1	12	
	30 22 750 DDLs	22	30	48	50	SK 40	DIN 69871	94,1	-	
	30 ER32 750 DDLs	ER32	30	58	58	SK 40	DIN 69871	94,1	-	

		Артикул					form / DIN			Характеристики
		d_1	l_3	d_3	d_4	d_2	A	l_1		
BT40 JIS B 6339										
	30 12 754 DDLs	M12	30	21	25	BT 40	JIS B 6339	102	12	
	30 16 754 DDLs	M16	30	29	30	BT 40	JIS B 6339	102	12	
	30 22 754 DDLs	22	30	48	50	BT 40	JIS B 6339	102	-	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

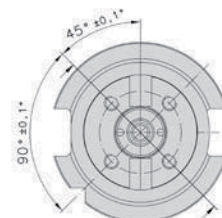
		Артикул	d_1	l_3	d_3	d_4	d_2	form / DIN	A	l_1	Характеристики
HKS 63 form A											
	30 12 A63 DDLS	M12	30	21	25	HSK 63	Form A	101	12		
	30 16 A63 DDLS	M16	30	29	30	HSK 63	Form A	101	12		
	30 22 A63 DDLS	22	30	48	50	HSK 63	Form A	101	-		

		Артикул	d_1	l_3	d_3	d_4	d_2	form / DIN	A	l_1	Характеристики
SK50 DIN 69871											
	50 27 710 DDLS	27	50	62	65	SK 50	DIN 69871	119,1	-		

		Артикул	d_1	l_3	d_3	d_4	d_2	form / DIN	A	l_1	Характеристики
BT50 JIS B 6339											
	50 27 714 DDLS	27	50	62	65	BT 50	JIS B 6339	138	-		



Благодаря удлинителям и переходникам можно без труда достичь большой глубины обработки даже за пределами стандарта. В существующем стандартном держателе необходимо только предусмотреть крепежные отверстия.



Артикул	Описание	Диаметр посадки		A	B	C	Винты*
		Диаметр	Размер удлинителя				
60 22 Mxx 783*1	Переходники для резьбовых соединений	∅ 22	60	∅ 35	20	25	M 6 × 25
100 22 Mxx 783*1	Переходники для резьбовых соединений	∅ 22	100	∅ 35	20	25	M 6 × 25
60 27 Mxx 783*1	Переходники для резьбовых соединений	∅ 27	60	∅ 44,5	20	25	M 8 × 25
100 27 Mxx 783*1	Переходники для резьбовых соединений	∅ 27	100	∅ 44,5	20	25	M 8 × 25
50 22 782	Удлинитель	∅ 22	50	∅ 35	20	25	M 6 × 55
100 22 782	Удлинитель	∅ 22	100	∅ 35	20	25	M 6 × 55
50 27 782	Удлинитель	∅ 27	50	∅ 44,5	20	25	M 8 × 55
100 27 782	Удлинитель	∅ 27	100	∅ 44,5	20	25	M 8 × 55

*для крепления переходника необходимо 4 винта, входят в комплект поставки. *1xx = диаметр соединения: M10, M12 или M16мм

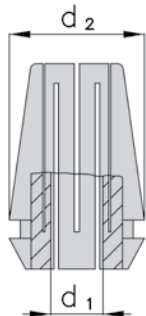
Артикул	d ₁	l ₃	d ₃	d ₄	d ₂	form / DIN	A	l ₁	Характеристики
---------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	------------	---	----------------	----------------

Переходник для оправки Shell									
	50 27 22 782-1	22	50	48	62	27	-	-	-

4 шпильки DIN 912, M 8 x 20 входят в комплект.

Артикул	d_1	l_3	d_3	d_4	d_2	form / DIN	A	l_1	Характеристики
---------	-------	-------	-------	-------	-------	------------	---	-------	----------------

Герметичные цанги ER 32

	ER32 06 DD	6	-	-	-	-	ER32	-	-	
	ER32 08 DD	8	-	-	-	-	ER32	-	-	
	ER32 10 DD	10	-	-	-	-	ER32	-	-	
	ER32 12 DD	12	-	-	-	-	ER32	-	-	
	ER32 16 DD	16	-	-	-	-	ER32	-	-	
	ER32 20 DD	20	-	-	-	-	ER32	-	-	

Артикул	Описание
---------	----------

Аксессуары

Z DD 1MHDS	Гидравлический шланг длиной 1 метр с муфтой
Z DD 1ARLS	Запорная трубка с воздушным патрубком
Z DD 145LS	воздушное соединение 45 град. угловое
Z DD 11418	переходник с соединения 1/4" на 1/8"

ПОЛЕЗНО ДЛЯ МНОГИХ ПРИМЕНЕНИЙ

Вращающиеся адаптеры могут эффективно использоваться в следующих процессах механической обработки: фрезерование, сверление, развёртывание и токарных операциях. В результате производительность каждого станка и срок службы инструмента увеличивается. Вращающиеся адаптеры RokoIm доступны в пяти вариантах. Для всех возможностей применений RokoIm поставляет подходящие оправки с необходимыми резьбовыми посадками, посадками под торцевые фрезы и сверла с СМП.

Существующие в настоящее время удлинители и переходники для резьбовых соединений, торцевых фрез, и сверл с СМП могут быть закреплены непосредственно на подходящей оправке.

RokoIm поставляет дополнительные аксессуары для подачи охлаждающей жидкости, такие как гидравлические шланги с муфтами, воздушное уплотнение с концевой запорной трубкой и редукторы.

ВРАЩАЮЩИЕСЯ АДАПТЕРЫ

→ Контакты



ООО «Венде Групп» Санкт-Петербург, Россия
офис: +7 812 456-72-01
почта: info@vende-group.ru
сайт: www.vende-group.ru

