



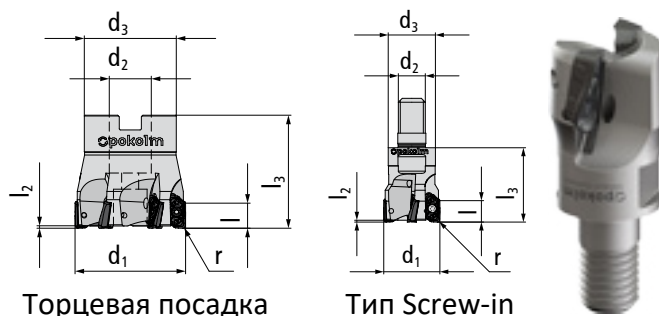
SLOTWORX®

Фрезерование уступов и пазов с современной геометрией режущей кромки для универсального применения

SLOTWORX® - K90°

Размер L - Диаметр 25 -100 мм

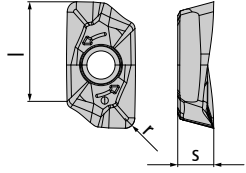
Этот инструмент отличаются низким энергопотреблением и максимальной жесткостью. Может использоваться со сменными пластинами серии Slotworx®-L с радиусом закругления до 5,0 мм.



	Артикул	d ₁	l	r	l ₃	l ₂	l ₁	d ₂	d ₃	z	Аксессуары	Особенности
Тип Screw-in	2 25 268	25	15	1-5	35	3	-	M 12	21	2	A, B, C, D, E	☑ ■ ●
	3 32 268	32	15	1-5	43	3	-	M 16	29	3	A, B, C, D, E	☑ ■ ●
	4 40 268	40	15	1-5	43	3	-	M 16	29	4	A, B, C, D, E	☑ ■ ●
	4 42 268	42	15	1-5	43	3	-	M 16	29	4	A, B, C, D, E	☑ ■ ●

Торцевая посадка	4 40 368	40	15	1-5	43	3	-	Ø 16	35	4	A, B, C, D, E	☑ ■ ●
	4 42 368	42	15	1-5	43	3	-	Ø 16	35	4	A, B, C, D, E	☑ ■ ●
	5 50 368	50	15	1-5	53	3	-	Ø 22	40	5	A, B, C, D, E	☑ ■ ●
	5 52 368	52	15	1-5	53	3	-	Ø 22	40	5	A, B, C, D, E	☑ ■ ●
	6 63 368	63	15	1-5	53	3	-	Ø 27	48	6	A, B, C, D, E	☑ ■ ●
	6 66 368	66	15	1-5	53	3	-	Ø 27	48	6	A, B, C, D, E	☑ ■ ●
	7 80 368	80	15	1-5	53	3	-	Ø 27	60	7	A, B, C, D, E	☑ ■ ●
	9 100 368	100	15	1-5	53	3	-	Ø 32	70	9	A, B, C, D, E	☑ ■ ●

Аксессуары	A	B	C	D	E
	35 500	15 500	TV 2 - 8	T15 500	T15 502
Torque 2,4 Nm					

Пластины	Артикул	DIN описание	Сорт сплава	Покрытие	l/d	s	r	M
	05 68 820	XDHT 155210	K10	polished	15	5.2	1	M 3.5
	05 68 848	XDMT 155210 ER	P40	PVGO	15	5.2	1	M 3.5
	05 68 862	XDMT 155210 ER	K10	PVTi	15	5.2	1	M 3.5
	05 68 896	XDMT 155210 ER	M40	PVST	15	5.2	1	M 3.5
	05 68 8099	XDMT 155210 ER	M35	PCTC	15	5.2	1	M 3.5
	05 68 8099 R20	XDMT 155220 ER	M35	PCTC	15	5.2	2	M3.5
	05 68 896 R20	XDMT 155220 ER	M40	PVST	15	5.2	2	M 3.5
	05 68 820 R30	XDMT 155230 FR	K10	polished	15	5.2	3	M 3.5
	05 68 896 R30	XDMT 155230 ER	M40	PVST	15	5.2	3	M 3.5
	05 68 820 R40	XDMT 155240 FR	K10	polished	15	5.2	4	M 3.5
	05 68 896 R40	XDMT 155240 ER	M40	PVST	15	5.2	4	M 3.5
	05 68 820 R50	XDMT 155250 FR	K10	polished	15	5.2	5	M 3.5
	05 68 896 R50	XDMT 155250 ER	M40	PVST	15	5.2	5	M 3.5

Подача на зуб (f_z) | глубина резания (a_p)

Сорт сплава	Подача на зуб глубина резания	Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы	Жаропрочные сплавы	Закаленная сталь
K10 polished	f_z (мм)	-	0,08 - 0,1	-	0,08 - 0,35	-	-
	a_p (мм)	-	0,1 - 0,3	-	0,1 - 14	-	-
P40 PVGO	f_z (мм)	0,1 - 0,5	-	0,1 - 0,5	-	-	-
	a_p (мм)	0,2 - 14	-	0,2 - 14	-	-	-
K10 PVTi	f_z (мм)	0,1 - 0,3	-	0,1 - 0,3	-	-	0,08 - 0,15
	a_p (мм)	0,1 - 5	-	0,1 - 14	-	-	0,1 - 3,0
M40 PVST	f_z (мм)	0,1 - 0,5	0,08 - 0,5	-	-	0,08 - 0,25	-
	a_p (мм)	0,2 - 14	0,1 - 14	-	-	0,1 - 14	-
M35 PCTC	f_z (мм)	-	0,08 - 0,5	-	-	0,08 - 0,3	-
	a_p (мм)	-	0,1 - 14	-	-	0,1 - 14	-

Скорость резания (V_c в м/мин)

Сорт сплава	Приминение	Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы	Жаропрочные сплавы	Закаленная сталь
K10 polished	Черновая	-	-	-	▽100 450 800	-	-
	Получистовая	-	-	-	▽100 450 800	-	-
	Чистовая	-	▽150 200 250	-	▽100 450 800	-	-
P40 PVGO	Черновая	▽100 150 200	-	▽110 130 150	-	-	-
	Получистовая	▽100 150 200	-	▽110 130 150	-	-	-
	Чистовая	▽160 205 250	-	▽120 150 180	-	-	-
K10 PVTi	Черновая	▽130 170 210	-	▽150 175 200	-	-	▽80 100 120
	Получистовая	▽150 185 220	-	▽150 175 200	-	-	▽100 125 150
	Чистовая	▽150 215 280	-	▽150 200 250	-	-	▽140 170 200
M40 PVST	Черновая	▽100 150 200	▽80 130 180	-	-	▽30 55 80	-
	Получистовая	▽100 150 200	▽100 155 210	-	-	▽40 65 90	-
	Чистовая	▽160 205 250	▽120 185 250	-	-	▽60 90 120	-
M35 PCTC	Черновая	-	▽110 175 240	-	-	▽30 70 110	-
	Получистовая	-	▽120 185 250	-	-	▽40 75 110	-
	Чистовая	-	▽160 220 280	-	-	▽60 100 140	-



ООО «Венде Групп» Санкт-Петербург, Россия
офис: +7 812 456-72-01
почта: info@vende-group.ru
сайт: www.vende-group.ru

